

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Подъемник телескопический монтажный **ТЕМП-Н** предназначен для подъема одного рабочего с инструментом и монтажными материалами на высоту до 6,5 м для выполнения монтажных работ в промышленных зданиях на высоте до 9 м.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кН (КГС).....	1,25(125)
Максимальная высота от пола до рабочей площадки, м.....	6,5
Минимальная высота от пола до рабочей площадки, м.....	3,9
Усилие на рукоятке лебедки, кН (кгс).....	0,1 (10)
Скорость подъема и опускания рабочей площадки, м/мин.....	5
Внутренние размеры рабочей площадки, мм:	
Длина.....	650
Ширина.....	720
Габаритные размеры в рабочем положении при подъеме рабочей площадки на полную высоту, мм, не более:	
Длина.....	2150
Ширина.....	3500
Высота.....	7500
Габаритные размеры в транспортном положении, мм:	
Длина.....	4700
Ширина.....	750
Высота.....	2100
Масса, кг, не более.....	110

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Секция неподвижная с секцией подвижной в сборе.....	1
Площадка рабочая в сборе.....	1
Ферма тележки.....	2
Аутригер.....	2
Стяжка с центровочными шайбами.....	5
Поперечина.....	5
Колесо с опорным винтом и двумя зажимными гайками.....	4
Лебедка в сборе с 4 болтами крепления.....	1
Стопор.....	1
Болт М 10x50.....	8
Гайка М 10 самостопорящаяся.....	8
Болт М8 - 8q x20.58.019 ГОСТ 7798-70.....	4
Гайка М8 самостопорящаяся.....	10
Шайба 8.....	10
Шайба 10.....	4
Паспорт.....	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Подъемник ТЕМП-Н (рис. 1) состоит из следующих основных узлов: тележки (1), секции неподвижной (2), секции подвижной (3), площадки рабочей (4), лебедки (5).

На рисунке подъемник показан в рабочем положении и тонкими линиями – в транспортном положении. Тележка служит опорой подъемника и состоит из двух, соединенных 5 поперечинами (6) ферм (7), опирающихся на четыре ходовых колеса (8) и 2 аутригера(9). Опорные винты (10) ходового колеса (11) проходит внутри опорной втулки (12) и крепится с помощью 2 зажимных гаек (13). Такое крепление колеса к ферме позволяет выставлять тележку по отвесу на неровностях пола. Неровности могут достигать 80 мм.

Настройка производится зажимными гайками (13) Кроме того, при перемещении подъемника колесо свободно поворачивается вокруг вертикальной оси. В рабочем положении стопоры колеса (14) опускаются в нижнее положение. При этом колеса надежно тормозятся. Для транспортирования необходимо поднять стопоры вверх и освободить тем самым колеса.

В верхней части фермы имеют гнезда для крепления цапф секции неподвижной (2). К вертикальным трубчатым элементам фермы хомутами крепятся аутригеры (9), служащие для придания подъемнику большей устойчивости в поперечном направлении. Перемещением хомутов можно выставлять аутригеры на необходимом расстоянии от фермы тележки.

Поперечины (6) служат упором при установке секции неподвижной в вертикальное положение. Фиксация секции в вертикальном положении производится трубчатым фиксатором (15), входящим враспор между неподвижной секцией (2) и элементом фермы (16).

Верхняя поперечина служит опорой для секции неподвижной при переводе подъемника в транспортное положение. Предохранительный тросик (17) предохраняет секции от опрокидывания в транспортном положении.

Секция подвижная (3), к верхней части которой крепится рабочая площадка (4) с лебедкой, перемещается внутри секции неподвижной на роликах лебедкой. Трос от лебедки проходит в промежутках между секциями неподвижной и подвижной и крепится к секции неподвижной. Секция подвижная нижними блоками опирается на трос. .

Лебедка крепится к стойке площадки 4 болтами. При вращении рукоятки лебедки по часовой стрелке происходит подъем подвижной фермы,- против часовой стрелки-опускание. С прекращением вращения рукоятки лебедки в ту или иную сторону движение подвижной фермы прекращается. Трос лебедки должен проходить внутри направляющего кольца, установленного на стойке площадки.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Техническое освидетельствование подъемника должно производиться:

- после получения нового подъемника
- периодически, не реже, чем через каждые 12 месяцев
- после замены троса
- после ремонта

5.2 Техническое освидетельствование производится комиссией, назначенной главным инженером предприятия.

5.3 Результаты технического освидетельствования подъемника записываются в специальный журнал подъемника.

5.4 Техническое освидетельствование имеет целью установить, что подъемник находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

5.5 При техническом освидетельствовании подъемник должен подвергаться:

- осмотру
- статическому испытанию
- динамическому испытанию

5.6 Осмотр подъемника должен сопровождаться проверкой в работе. При осмотре должно быть проверено состояние ходовых колес, металлоконструкций, троса и элементов лебедки.

5.7 Состояние троса лебедки должно соответствовать нормам Госгортехнадзора РФ о браковке стальных канатов.

5.8 Статическое испытание имеет целью проверку прочности подъемника, троса и его крепления и действия тормоза. Оно должно производиться нагрузкой 2 кН в течение 10 мин. При статическом испытании площадка должна находиться приподнятой от нижнего положения на 0,1 м.

5.9 Динамическое испытание подъемника имеет целью проверку действия его механизма. Оно должно производиться нагрузкой 1,5 кН.

5.10 Подъемник должен быть закреплен за определенным лицом не моложе 18 лет, фамилия, имя, отчество которого должны быть занесены в журнал подъемника.

5.12 Лицо, ответственное за исправное состояние и правильную эксплуатацию подъемника, должно быть обучено по соответствующей программе и должно пройти аттестацию в квалификационной комиссии. Проверка знаний должна производиться в объеме соответствующей производственной инструкции.

5.13 Для правильного обслуживания подъемника необходимо:

- установить правила пользования
- обеспечить периодическую проверку действия и планово-предупредительный ремонт подъемника.

5.14 Запись результатов осмотра и проверки действий производить в журнале подъемника.

5.15 Ежедневный осмотр перед началом работы должен включать:

- проверку креплений узлов и состояние троса
- состояние ограждения

5.16 При обслуживании подъемника строго должны выполняться все требования безопасности, в частности запрещается:

- перевозить подъемник с человеком, находящемся на рабочей площадке

- работать на высоте более 3 м с открытой перекладиной ограждения площадки
- становиться с ногами на ограждение площадки
- перевешиваться за ограждение
- совершать резкие движения во избежание опрокидывания подъемника

5.17 В случае обнаружения при осмотре подъемника или во время его работы неисправностей, угрожающих безопасному пользованию подъемником, он должен быть остановлен до устранения выявленных повреждений и пущен вновь в работу с разрешения лица, устранившего повреждения. В журнале подъемника должна быть произведена соответствующая запись.

5.18 Подъемник вблизи проездов должен устанавливаться на расстоянии не менее 0,6 м от габарита транспортных средств. В местах установки на участках движения транспортных средств или людей подъемник надлежит на время производства ограждать или охранять.

5.19 Работа с подъемника вблизи линии передач разрешается только при наличии наряд-допуска в присутствии производителя работ.

5.20 Работа с подъемника, поднятого на максимальную высоту, является верхолазной, производится при наличии наряд-допуска на работу и разрешается только с применением предохранительных поясов по ГОСТ 12.4.089-80.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Подъемник поставляется заводом в разобранном виде, поэтому до начала эксплуатации необходимо произвести сборку в следующем порядке:

6.1.1. Соединить фермы (7) тележки (1) поперечинами (6) с помощью стяжек. При этом обратить особое внимание на установку двух центрирующих шайб на каждую стяжку внутри каждой поперечины. Установить колеса путем крепления опорных винтов (10) зажимными гайками (13) к опорным втулкам (12).

Не разъединяя подвижную и неподвижную секции площадку (4) крепить к секции подвижной (3) 4 болтами, при этом соединение производить по рискам одинакового цвета.

6.1.2 Закрепить на стойке площадки лебедку (5) 4 болтами. Пропустить трос с крюком в отверстие в полу площадки, далее между подвижной и неподвижной фермами до кронштейна на неподвижной ферме, в который продевается крюк. При этом трос должен попасть в канавки блочков в нижней части подвижной фермы. Вращением рукоятки лебедки дать натяжку тросу.

6.1.3 Обе секции в сборе с площадкой в горизонтальном положении установить цапфами неподвижной секции в гнезда опорной пластины (18) в верхней части тележки. Закрепить на каждой цапфе 2 болтами фиксирующую стальную планку (19).

6.1.4 Установить ауриггеры (9) так, чтобы предотвратить опрокидывание подъемника вбок. Установить предохранительный тросик (17), зацепив его с помощью карабинов сам на себя к нижней поперечине с одной стороны и уголку неподвижной фермы с другой.

6.2 Перед началом работы необходимо произвести следующую подготовку подъемника:

- очистить антикоррозионную смазку
- осмотреть подъемник, подтянуть все резьбовые соединения
- установить секции в вертикальное положение и зафиксировать их с помощью трубчатого фиксатора.
- выставить по отвесу подъемник путем опускания или поднимания ходовых колес с последующей фиксацией их.
- застопорить ходовые колеса
- установить аутригеры в рабочее положение и закрепить их с помощью зажимов.

Для работы необходимо:

- подняться по ступенькам неподвижной секции на рабочую площадку
- произвести подъем рабочей площадки на необходимую высоту, вращая рукоятку лебедки по часовой стрелке. Во избежание самопроизвольного опускания рукоятку лебедки следует развернуть на 180 градусов так чтобы стойка площадки не позволяла ей крутиться.
- Предварительно развернув рукоятку, произвести опускание рабочей площадки вращением рукоятки лебедки против часовой стрелки
- для перевода подъемника в транспортное положение необходимо расстопорить секции и плавно перевести их в горизонтальное положение ,при этом предохранительный тросик должен фиксировать секции в горизонтальном положении.
- для транспортирования подъемника отвести аутригеры к фермам тележки, расстопорить ходовые колеса и установить их на одинаковую высоту относительно рамы тележки

Подъемник транспортируется на колесах одним человеком.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Заводской номер

Подъемник телескопический ТЕМП-Н изготовлен и проверен в соответствии с техническими условиями ТУ 36-1456-77 Минмонтажспецстроя РФ.

На основании осмотра и испытаний в работе подъемник признан годным для эксплуатации.

Начальник цеха _____

Начальник ОТК _____

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие подъемника ТЕМП-Н требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

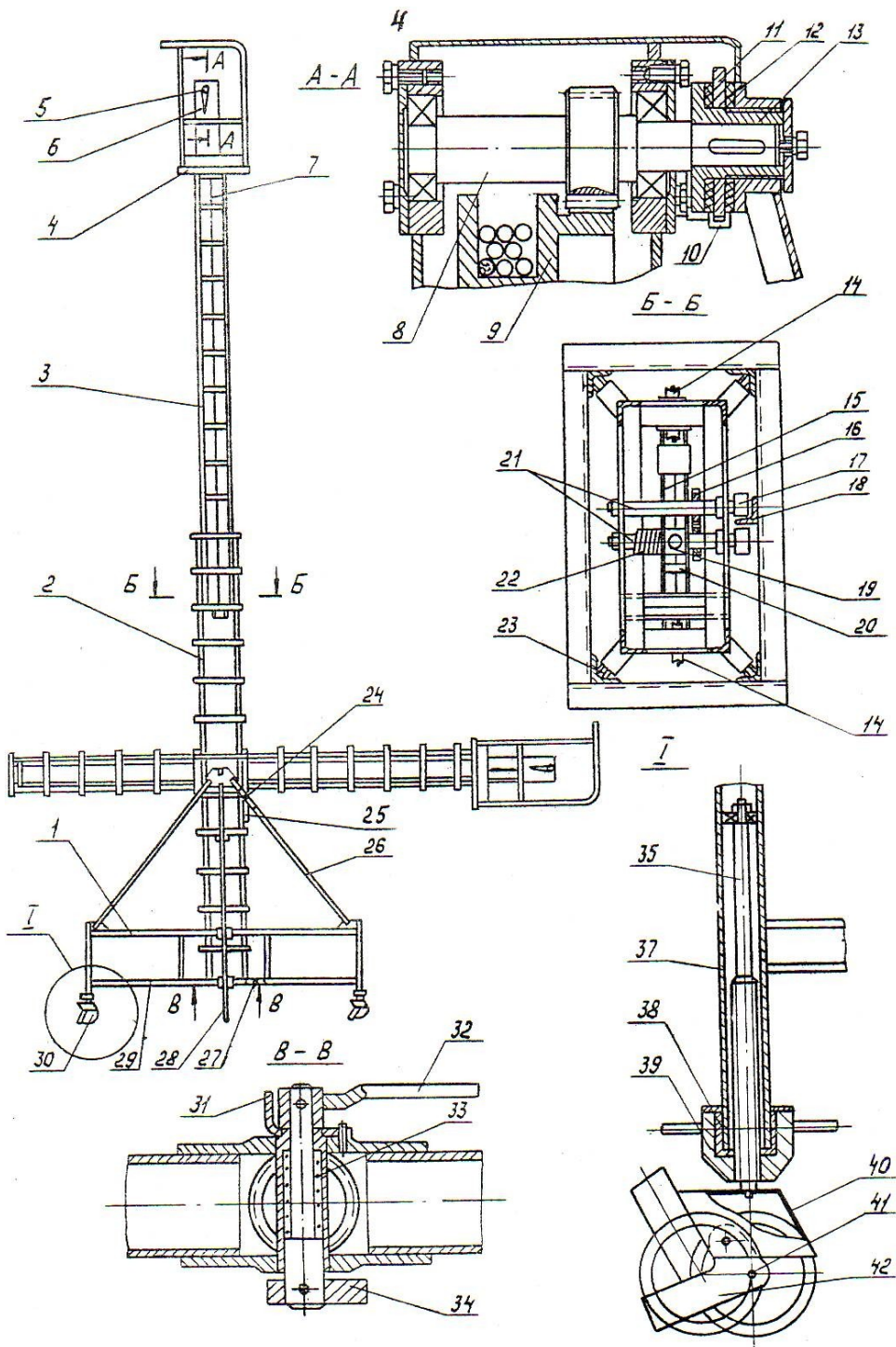


Рис. 1